

**Barriera di Protezione per Pista Ciclabile – BPC-01**
in legno lamellare ed acciaio tipo corten**GENERALITÀ**

Si tratta di un dispositivo derivato dalle barriere stradali, opportunamente ridimensionato e modificato, in relazione alle minori sollecitazioni a cui è tenuto a resistere ed alla maggiore vulnerabilità dell'utente della pista ciclabile.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DELLA DISPOSITIVO.

Altezza del corrente superiore	> 1100	mm
Ingombro laterale massimo	184	mm
Interasse standard dei montanti	3000	mm
Profondità di infissione dei montanti metallici	900	mm



Figura 1. Versione standard a due correnti



Figura 2. Versione standard a tre correnti



Figura 3. Versione su richiesta a tre correnti – versione inclinata

**Barriera di Protezione per Pista Ciclabile – BPC-01**
in legno lamellare ed acciaio tipo corten**Figura 4.** Versione standard a due correnti color noce**Figura 5.** Versione standard a tre correnti color noce**Figura 6.** Versione su richiesta a tre correnti – versione inclinata color noce

Sono disponibili anche le versioni con interasse pari a 1000 mm e 2000 mm delle sole configurazioni senza elementi inclinati, con riferimento alle figure 1, 2, 3 e 4.

È possibile realizzare la configurazione con elementi inclinati, con riferimento alle figure 5 e 6, nella versione a 2 correnti, semplicemente non installando il corrente inferiore.



Barriera di Protezione per Pista Ciclabile – BPC-01
in legno lamellare ed acciaio tipo corten

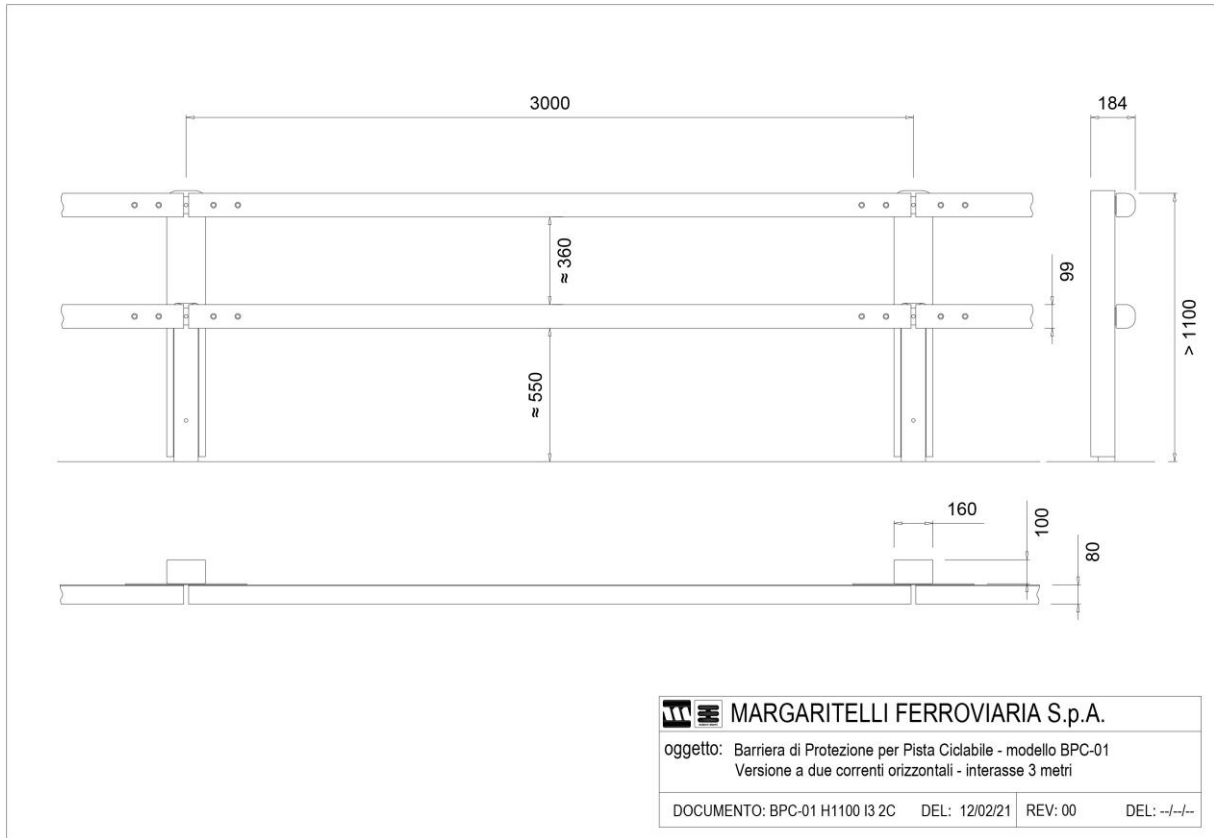


Figura 7. Versione standard a due correnti

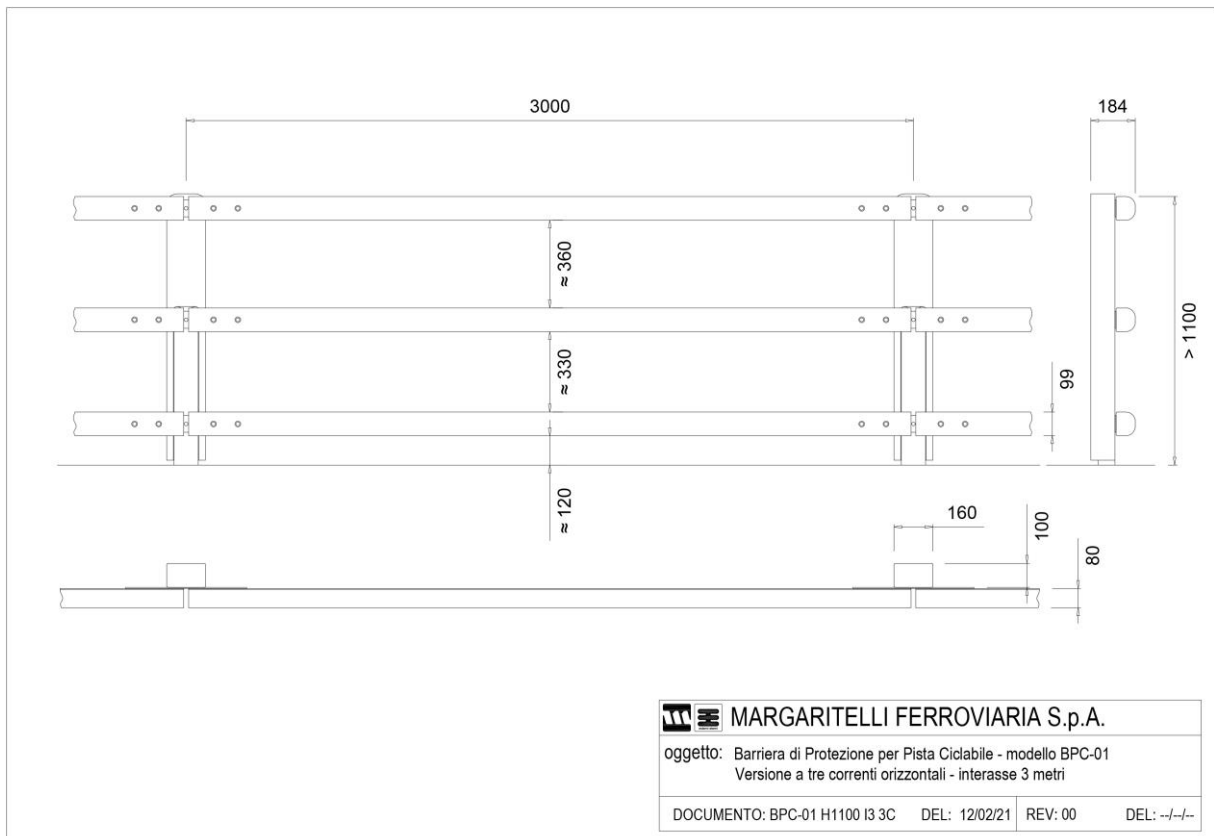



Figura 8. Versione standard a tre correnti

	Specifica di Prodotto Barriera di Protezione per Pista Ciclabile – BPC-01 in legno lamellare ed acciaio tipo corten	SPD 032 Emessa il 12/02/21 Rev 01 del 07/07/21 Pagina 4 di 5
---	--	---

CARATTERISTICHE DELLE SINGOLE COMPONENTI.

Montanti

Realizzati in acciaio EN10025–S355J0WP tipo corten, con un profilato di tipo “C” 5x70x100x1525 mm, rivestito su tre lati, nella parte fuori terra, da un elemento in legno lamellare di Abete, aventi gli spigoli e la parte superiore arrotondati. L’elemento in legno, di dimensioni 100x160x1100 mm, è opportunamente lavorato così da contenere al suo interno il profilato metallico. L’assemblaggio tra il guscio di rivestimento ed il montante in acciaio è ottenuto mediante n. 2 bulloni, un bullone a testa tonda quadro sottotesta M10x100 ed un bullone a testa esagonale M10x150.

Per fissaggi su cordolo in cemento il montante viene fornito provvisto di piastra di base di dimensioni 12x250x250 mm e 4 asole per il fissaggio mediante barre filettate M16x250 mm.

Nel caso di ancoraggio tramite fori ricavati su struttura in cemento, saranno forniti montanti di lunghezza appropriata.

Correnti orizzontali

La fascia di protezione orizzontale può essere composta da 2 o 3 correnti in legno lamellare di Abete, ciascuno di dimensioni 80x99x2980 mm, piallati su tutte le facce, a spigoli smussati, forati per il collegamento al montante tramite piastre in acciaio. Il dimensionamento dei correnti garantisce resistenza agli urti ed elasticità.

Piastre di collegamento ai montanti

Realizzate con nastro in acciaio tipo corten, resistente alla corrosione atmosferica (EN10025–S355J0WP) di dimensioni 4x70x500 mm.

Il collegamento tra i due correnti e la relativa piastra di collegamento del corrimano è realizzato da n. 4 bulloni M10x100 a testa tonda quadro sottotesta.

MATERIALI.

Acciaio.

Acciaio EN 10025-S355J0WP per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica (tipo Corten); si tratta di un acciaio nel quale sono presenti alcuni elementi di lega che ne aumentano la resistenza alla corrosione atmosferica, mediante la formazione di uno strato protettivo di ossido sul metallo base, sotto l’azione degli agenti atmosferici.

Legno lamellare di conifera.

Legno lamellare incollato (Glulam) di conifera, con requisiti di utilizzabilità fino in classe di servizio 3 secondo EN 386, ottenuto mediante incollaggio di lamelle in legno di conifera (Abete od altro legno di conifera idoneo), marcato CE per usi strutturali con classe di prestazione GL24H.

Il legno utilizzato proviene da foreste gestite secondo lo schema di certificazione PEFC.

TRATTAMENTI PRESERVANTI DEL LEGNO.

Trattamento d’impregnazione a pressione in autoclave.


Trattamento d’impregnazione a pressione in autoclave mediante sostanze preservanti, a seguito del quale il legno risulta protetto, sia in superficie che in profondità, dall’azione degenerativa degli agenti atmosferici e dall’attacco da parte degli agenti biologici cui è sottoposta la barriera in ambiente esterno.

Trattamento: impregnazione a sali tipo a pressione in autoclave, con ciclo vuoto iniziale/pressione/vuoto finale.

Sostanza preservante: preservante ecologico completamente inodore a base di sali di rame, boro e di sostanze organiche, privo di cromo ed arsenico.

Assorbimento: non inferiore a 3,5 kg preservante/m³ legno

Condizioni di utilizzo: fino in classe di rischio 3 secondo EN 355-1, corrispondente alle condizioni d’impiego.

	Specifica di Prodotto Barriera di Protezione per Pista Ciclabile – BPC-01 in legno lamellare ed acciaio tipo corten	SPD 032 Emessa il 12/02/21 Rev 01 del 07/07/21 Pagina 5 di 5
---	--	---

Trattamento in superficie – pigmentazione opzionale.

Al fine di proteggere il legno dall'azione degenerativa dei raggi solari e degli agenti atmosferici si esegue un trattamento superficiale idrorepellente, che rallenta notevolmente il naturale ingrigimento, tipico di qualsiasi legno posto in ambiente esterno. La presenza di resine nell'impregnante superficiale, inoltre, riduce gli scambi di umidità con l'ambiente e diminuisce, quindi, la propensione alla fessurazione, anch'essa tipica del legno posto in opera in ambiente esterno.

È possibile integrare il trattamento superficiale con una finitura color noce scuro, ottenuta mediante specifici pigmenti.

DURABILITÀ E MANUTENZIONE.

Per i materiali impiegati, le tecniche di costruzione ed i trattamenti eseguiti sulle componenti in legno, la barriera posta in opera non necessita di alcun tipo di manutenzione e mantiene inalterate nel tempo le proprie caratteristiche prestazionali.

Malgrado ciò, il legno, come qualunque altro materiale posto permanentemente in ambiente esterno, sotto l'azione degenerativa dei raggi UV tende a perdere il colore originario, più o meno rapidamente, nel corso del tempo.

In caso di finitura color noce, è possibile che, dopo alcuni anni (in funzione della maggiore o minore esposizione alla radiazione solare), per ripristinare l'aspetto estetico originario della barriera, possa essere necessario ripetere, sul posto, il trattamento superficiale mediante applicazione manuale d'impregnanti coloranti.

A titolo informativo si segnala che il legno sottoposto al solo trattamento d'impregnazione in profondità (e, quindi, non a quello superficiale con sostanze pigmentanti) tende ad ingrigire nell'arco di 12 mesi.

CLASSIFICAZIONE DEL LEGNAME TRATTATO COME RIFIUTO.

Al legno lamellare utilizzato, sottoposto al doppio trattamento di impregnazione, viene assegnato il codice CER 170201 Legno, quindi è classificato come RIFIUTO NON PERICOLOSO, quindi facilmente gestibile in caso di sostituzione per manutenzione a seguito di incidenti.


DICHIARAZIONE DI NON EMISSIONE DI SOSTANZE PERICOLOSE.

L'uso di legno lamellare certificato CE, secondo la norma armonizzata EN 14080, garantisce la non emissione di sostanze nocive o pericolose, incluse nella lista della Comunità Europea – direttiva 76/769/EEC.

emessa da:

Ufficio Tecnico

Ing. Filippo Leone



verificata e approvata da:

Amministratore Delegato

Dott. Stefano Lucarini

